

- Муфта фрикционная, безлюфтовая, передача крутящего момента зависит от диаметра отверстия и допуска на посадку.
- Используется для высокоскоростной работы, окружная скорость может достигать 40 м/с.
- Эластичность при кручении, отсутствие обслуживания
- Легкий вес, малая инерция вращения
- Смягчение ударов и снижение вибрации
- Оевой вставной, отказоустойчивый
- Хороший динамический баланс
- Максимальный крутящий момент эластомера в 2 раза превышает номинальный крутящий момент.
- Инструкции по установке, эксплуатации и техническому обслуживанию см. в документе № 03.104-РУ.

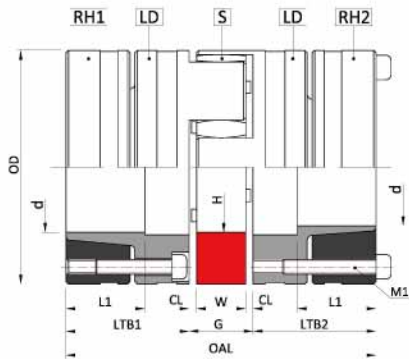
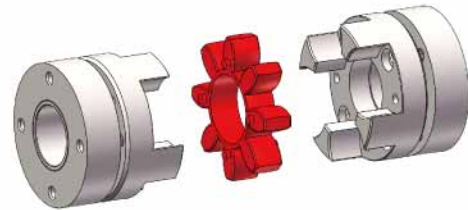


Рисунок03.48



Удалите винт M2 (расположенный между распорными болтами M1)

Таблица 03.44

Тип	Номинальный крутящий момент эластомера/Н·м			Размер мм									Винты с внутренним шестигранником			
	92ShA	98ShA	64ShD	mm									-			
-	T _{KN}	T _{KN}	T _{KN}	OD	H	OAL	LTB1-LTB2	L1	G	W	CL	M1	z	T _A	M2*	
19	10	17	21	40	18	66	25	18	16	12	2.0	M4	6	4.1	M4	
24	35	60	75	55	27	78	30	22	18	14	2.0	M5	4	8.5	M5	
28	95	160	200	65	30	90	35	27	20	15	2.5	M5	8	8.5	M5	
38	190	325	405	80	38	114	45	35	24	18	3.0	M6	8	14.0	M6	
42	265	450	560	95	46	126	50	35	26	20	3.0	M8	4	35.0	M8	
48	310	525	655	105	51	140	56	41	28	21	3.5	M10	4	69.0	M10	
55	375	685	825	120	60	160	65	45	30	22	4.0	M10	4	69.0	M10	
65	-	940	1175	135	68	185	75	55	35	26	4.5	M12	4	120.0	M12	
75	-	1920	2400	160	80	210	85	63	40	30	5.0	M12	5	120.0	M12	
90	-	3600	4500	200	104	245	100	75	45	34	5.5	M16	5	295.0	M16	

Таблица 03.45

Диаметр отверстия и соответствующий передаваемый крутящий момент T_г [Н·м] | Тип ступицы RH

Тип	10	11	14	15	16	19	20	24	25	28	30	32	35	38	40	42	45	48	50	55	60	65	70	80	90	95	100	105	
19	27	32	69	84	57	94	110	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
24	-	-	70	87	56	97	114	116	133	192	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
28	-	-	-	108	131	207	148	253	285	315	382	330	433	503	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
38	-	-	-	-	-	-	208	353	395	439	531	463	603	593	689	793	776	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
42	-	-	-	-	-	-	-	-	358	398	483	416	547	536	625	571	704	851	865	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
48	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	616	704	899	896	1030	962	1160	1379	1222	1543	-	-	-	-	-	-	-	-	
55	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	863	856	991	918	1119	1110	1247	1277	1672	1605	2008	-	-	-	-	-	
65	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1446	1355	1637	1635	1827	1887	2429	2368	2930	-	-	-	-	-	
75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1710	2053	2059	2294	2384	3040	2983	3664	4293	-	-	-	-	
90	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3845	4249	4794	5858	5900	7036	8047	9247	9575	10845

- Стандартный материал втулки — сталь (45 футов).
- Болт RH1 находится со стороны эластомера, а болт RH2 — снаружи.
- Допустимый крутящий момент муфты принимает наименьшее значение крутящего момента выбранного эластомера и крутящего момента, который может передать распорная втулка.
- Крутящий момент, который может быть передан путем расширения ступицы, считается в соответствии с максимальным допуском вала кб/отверстия H7, при этом допуск увеличивается, а передаваемый крутящий момент уменьшается.
- d— это диаметр отверстия, метрическое отверстие соответствует стандарту GB3852-2107 с допуском H7.
- Дюймовое отверстие соответствует стандарту AGMA9002-C14, отверстие имеет посадку с зазором, а диаметр отверстия и соответствующий передаваемый крутящий момент указаны в документе № 03.39.01.
- Винты с внутренним шестигранником, стандарт GB/T70.1-2000, класс прочности 12.9. T_A — момент затяжки в Нм.
- В высокоскоростных приложениях внешний диаметр + 2 мм используется для расширения эластичного корпуса в соответствии с емкостью, пожалуйста, укажите скорость вращения в заказе.
- * M2 — это демонтажный винт, который находится между стяжными винтами.